



# Formation ISO 14051 MFCA

Mis à jour le 16/06/2024



## OBJECTIFS

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :



Appliquer la norme ISO 14051



Quantifier les flux et stocks de matières et identifier leurs coûts associés



Améliorer la performance environnementale des entreprises



Mettre en œuvre un diagnostic MFCA en entreprise



## PUBLIC VISÉ\*

Au sein des bureaux d'études ou des sociétés de service ou d'entreprises industrielles :

- ▶ Consultants en performance industrielle
- ▶ Consultants en réduction des coûts
- ▶ Techniciens BET
- ▶ Experts environnement / flux
- ▶ Chargés de mission en prévention des déchets

\*Cette formation peut être accessible aux personnes en situation de handicap. Chaque situation étant unique, nous vous demandons de le préciser à l'inscription. Nous pourrions ainsi confirmer l'ensemble des possibilités d'accueil et vous permettre de suivre la formation dans les meilleures conditions.



## CONNAISSANCES REQUISES

Au sein des bureaux d'études ou des sociétés de service ou d'entreprises industrielles :

- ▶ Posséder une expérience de diagnostic processus / flux
- ▶ Posséder une culture et une approche industrielle suffisante pour comprendre les enjeux et les exigences des différents flux industriels

## L'organisation et le fonctionnement de la formation

Nous acceptons 10 personnes maximum par formation, qu'elle se déroule en présentiel ou en distanciel. Veuillez noter que le délais d'inscription est généralement de 10 jours ouvrés minimum.



### DURÉE RECOMMANDÉE

2 jours



### HORAIRES

9h-12h30  
et 13h30- 17h30



### OFFERT

La norme  
NF EN ISO 14051



### PRIX

1 190 € HT  
par participant



## Le mode d'organisation pédagogique

- ▶ Cette formation peut être réalisée en intra ou en inter. Contactez-nous pour obtenir un devis.

## Le mode d'organisation pédagogique

- ▶ Une attestation de stage sera délivrée à la fin de la formation.

## Les moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement mis en œuvre



### MOYENS PÉDAGOGIQUES

Exposés de cas concrets, cas pratiques contextualisés, travaux en groupes, présentation d'outils : méthodologie de calcul du coût complet des déchets sous format Excel, diagrammes de Sankey sur logiciel spécifique



### MOYENS TECHNIQUES À DISPOSITION

Un modèle de classeur Excel MFCA sera utilisé comme fil rouge pendant la formation



### MOYENS D'ENCADREMENT

Expert senior ayant mis en place la méthode MFCA auprès de plusieurs industriels de tout secteur d'activité et de toute taille

## Le dispositif de suivi et d'évaluation de la formation



### LE SUIVI

Une feuille de présence signée des stagiaires et du formateur par demi-journée.



### ATTESTATION DE PRÉSENCE INDIVIDUELLE

Une attestation de présence individuelle est obligatoirement remise au stagiaire en fin de formation.



### APPRÉCIATION DES RÉSULTATS

À la fin de la formation, un QCM en ligne est envoyé au stagiaire ainsi qu'une enquête de satisfaction à chaud, suivi une semaine après d'une enquête à froid. Un bilan d'application des compétences 6 mois après est également réalisé via un sondage en ligne.

## Le contenu détaillé de la formation

### ▶ 1 - CONTEXTE

Contexte en entreprise, périmètre et problématique des pertes matières et de tous les coûts associés. Au-delà de leur seul coût d'évacuation, les déchets sont à l'origine de coûts de production généralement non quantifiés par les entreprises.

### ▶ 2 - FLUX DES MATIÈRES PREMIÈRES

Flux de matières premières sur présentation de cas industriels appliqués.  
- Exemple d'une industrie de process  
- Exemple d'une industrie agro-alimentaire.

### ▶ 3 - COMPRENDRE LES ENJEUX ET LES APPORTS DE LA MFCA VERSUS

Comprendre les enjeux et les apports de la MFCA versus Comptabilité analytique classique : cibler les étapes du processus où les gains liés à la prévention et/ou à l'optimisation des déchets peuvent être les plus significatifs.

### ▶ 4 - COMPTABILITÉ DES FLUX DE MATIÈRES ET COÛT COMPLET

- Identifier la structure des postes de coût des flux entrants (matières premières, consommables) et sortants (pertes et produits) dans un process industriel  
- Le véritable « coût complet » comprend : coûts matières, coûts énergétiques, coûts système et coûts de gestion des déchets  
- Connaître ce « coût complet », permet aux entreprises de mesurer la totalité des charges liées à la production de ses déchets et donc l'enjeu financier correspondant dans l'exploitation de son activité.

### ▶ 5 - MISE EN ŒUVRE DE LA NORME ISO 14051

Penser, démarrer, contrôler et agir.

### ▶ 6 - MÉTHODOLOGIE D'AUDIT MFCA SUIVANT LA NORME ISO 14051 ET MISE EN APPLICATION

Choix du périmètre  
- Recrutement de l'équipe pluridisciplinaire  
- Cartographie des procédés  
- Inventaires des déchets et des coûts énergétiques et systèmes (main d'œuvre, maintenance, amortissement, etc.)  
- Quantification des flux de matières en unité monétaire  
- Représentation graphique (diagramme de Sankey)  
- Construction du rapport de diagnostic  
- Outils pour construire un plan d'amélioration et assurer la mise en place des actions.



## Les points forts de la formation :

- ▶ Un formateur qui est aussi auditeur MFCA
- ▶ Des exemples concrets tirés de nos expériences d'auditeur sur le sujet
- ▶ Une boîte à outils opérationnelle prête à être utilisée
- ▶ En tant qu'organisme de formations, OID Consultants s'est récemment certifié QUALIOP1

Télécharger cette page en pdf

Contactez nos experts pédagogiques et formateurs Samuel MUSNIER, Adrien BLANC et Amélie COUTY. N'hésitez pas à prendre rendez-vous pour en savoir plus sur la formation.

Prendre rendez-vous